

# Kompresor śrubowy HIT-3G 7/10/500

Kod producenta: G3HT7/10/500



Wersja	3G
Wydajność [l/min]	750
Wydajność [m3/h]	45
Pojemność zbiornika [litry]	500
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	5,5
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	68
Moc silnika [HP]	7
Przyłącze [cale]	1/2
szer. x gł. x wys. [cm]	200x66,5x136
Waga [kg]	190

## DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HD, po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.



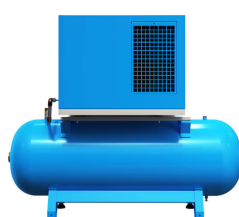
## SERIA HIT-3G

Sprężarka śrubowa **GUDEPOL** serii **HIT-3G** to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor **HIT-3G** wyposażony jest w **panel mikroprocesorowy układu sterowania** co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłącza nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłącza ją.

**Szeroki wachlarz ulepszeń:**

- ✓ Zbiornik ocynkowany
- ✓ Panel kontrolny L26S
- ✓ Internet Chmura LTE/5G
- ✓ Wyrzutnik

to pełne spektrum personalizacji kompresora względem potrzeb klienta.



## KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU KOMPRESORA HIT-3G

- ✓ **Redukcja kosztów eksploatacyjnych** - serwisowanie we własnym zakresie poprzez zamawianie pakietu serwisowego
- ✓ **Znaczna redukcja** kosztów energii elektrycznej
- ✓ **Prosta obsługa kompresora**
- ✓ **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- ✓ **Wysoka wydajność modułu śrubowego** w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- ✓ **Kompaktowa budowa kompresora** dająca duże możliwości adaptacyjne
- ✓ **2 lata gwarancji**
- ✓ **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora

## KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G - OPIS PODZESPOŁÓW

### PANEL KONTROLNY L9

**Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy** układu sterowania. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.



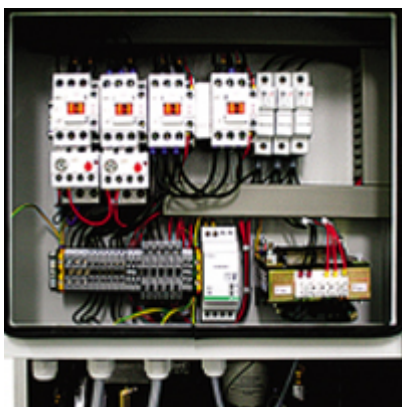
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- ✓ **Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- ✓ **Temperaturze** roboczej modułu śrubowego
- ✓ **Ilość przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- ✓ **Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego

**Panel posiada funkcję pamięci usterek.**

**Ciśnienie pod twoją kontrolą** - Zainstalowanie **przetwornika ciśnienia** umożliwia zmianę ciśnienia **minimalnego** oraz **maksymalnego** poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest na wyświetlaczu z dokładnością do **0.1 Bara**.

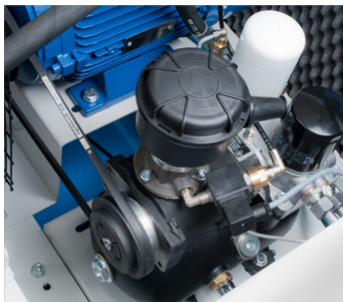
### AUTOMATYKA



**Nowoczesna automatyka**, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

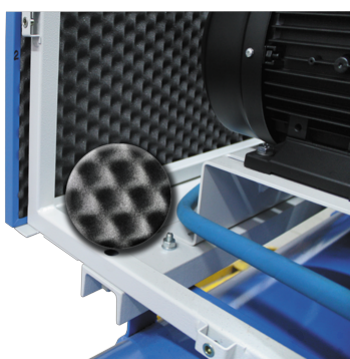
- ✓ Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- ✓ Zanikiem fazy zasilającej
- ✓ Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- ✓ Przeciążeniem silnika
- ✓ Zbyt wysoką temperaturą oleju
- ✓ Zbyt niską temperaturą oleju
- ✓ Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

## UKŁAD NAPĘDOWY



- ✓ Wykonany z **najlepszych komponentów** układ pompujący kompresora serii **HIT-3G** ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku.
- ✓ **Niezawodny układ przeniesienia napędu** z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora.
- ✓ **Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej** pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm).
- ✓ Sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie przez cały okres między przeglądami.

## DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA



Kompresor śrubowy **HIT-3G** posiada kompaktową obudowę, która została wykonana z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne** zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu **68 [dBA]**, co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

## DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

### ULEPSZENIE L26S DO KOMPRESORÓW SMART ORAZ HIT

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego **panelu kontrolnego L9** w sprężarce **HIT** lub **SMART** na **model L26S**.

Oprócz cech z rozwiązania standardowego ulepszenie zawiera również:

- ✓ **Panel kontrolny L26S** posiada alfanumeryczny wyświetlacz **LCD**
- ✓ **Komunikaty** dotyczące pracy kompresora są przekazywane w **8 językach** (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- ✓ **Zintegrowany zegar** pozwala ustawić **3 harmonogramy pracy** dla jednego dnia w tygodniu
- ✓ **Port RS485** pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia
- ✓ Możliwość podłączenia **modułu GSM** - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora
- ✓ **Automatyczny rozruch kompresora** po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- ✓ Możliwość podłączenia kompresora w **kaskadę**



### ULEPSZENIE INTERNET CHMURA LTE/5G

Ulepszenie **Internet Chmura LTE/5G** składa się z modułu podłączanego do kompresora oraz dostępu do **profilu internetowego**. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora **24h** na dobę z każdego miejsca na Ziemi.

Rozwiązanie to zakłada **zdalne sterowanie** podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. **zegara serwisowego**, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.

Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.

Rozszerzenie **Internet Chmura LTE/5G** może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest w **pełni zabezpieczony** przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

#### ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA LTE/5G:

- ✓ Monitorowanie statusu kompresora
- ✓ Zdalne sterowanie
- ✓ Integracja systemu
- ✓ Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- ✓ Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- ✓ Oszczędność czasu i energii.



## ULEPSZENIE ZBIORNIK OCYNK DO KOMPRESORÓW ŚRUBOWYCH HIT ORAZ SMART NA ZBIORNIKU

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik **ocynkowany (wew/zew)**.  
**Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 lat gwarancji.**



**Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.**

## ULEPSZENIE WYRZUTNIK AUTOMATYCZNY ELEKTROMAGNETYCZNY HD-MD600

**Niezbędny system** w nowoczesnej gospodarce kondensatu. Automatyczny zawór zwrotny sterowany elektromagnetycznie na podstawie ciągłych pomiarów poziomu kondensatu w zbiorniku otwiera się w zależności od potrzeb i **powoduje ciągły spust kondensatu** z systemu sprężonego powietrza **bez strat ciśnienia**.

### JAK POWSTAJE KONDENSAT?

Kondensat powstaje **w trakcie procesu schładzania sprężonego powietrza** poniżej temperatury punktu rosy. Para wodna zgromadzona w sprężonym powietrzu osiąga stan nasycenia i zaczyna się skraplać w wodę. Większe krople wody gromadzą się w dolnych rejonach systemu, a drobne krople unoszone są przez sprężone powietrze do odbiorników zagrażając bezpieczeństwu pracy całego systemu. W nowoczesnych systemach sprężonego powietrza gospodarka kondensatu należy do standardu.

Zalety automatycznego wyrzutnika kondensatu:

- ✓ Wysoka niezawodność systemu
- ✓ Maksymalna wydajność
- ✓ Brak strat ciśnienia
- ✓ Odporność na wszystkie oleje sprężarkowe
- ✓ Brak zanieczyszczeń przez użycie dodatkowego sita
- ✓ Alarm w przypadku awarii
- ✓ Łatwe sprawdzenie funkcjonalności
- ✓ Niskie koszty instalacji i serwisowania



- **Min. / Max. temperatura (°C): +1 / +50**
- **Ciśnienie operacyjne 0-16 bar**
- **Kondensat zanieczyszczony olejem oraz bez oleju**
- **Korpus Aluminiowy wyścielony twardą powłoką odporną na ścieranie**
- **Waga 0,5 kg**

## OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

### SEPARATOR WODA-OLEJ PCT

W czasie procesu sprężania powietrza przy pomocy sprężarek smarowanych olejem powstaje kondensat olejowo-wodny, który zawiera od 500 do 5000 mg oleju na litr kondensatu.

#### SEPARATOR KONDENSATU PCT

Separator PCT oddziela olej od kondensatu generowanego przez systemy sprężonego powietrza.

**PCT zapewnia wydajne oddzielenie oleju** od kondensatu poprzez kierowanie kroplin przez różne etapy rozdzielania.

#### ZASADY FUNKCJONOWANIA PCT

W przypadku gdy kondensat wpływa do PCT, olej odfiltrowuje się za pomocą różnych elementów filtracyjnych. Separator kondensatu PCT wykorzystuje **materiały adsorpcyjne**, aby usunąć nadmiar oleju. Trwałość pierwszego stopnia filtracji PCT jest określona przez ilość usuniętego oleju, nie od ilości kondensatu. Element węglowy separatora jest wykorzystany tylko w celu końcowego oczyszczenia i zapewnia osiągnięcie docelowych wartości **<10ppm**. Profesjonalna konstrukcja PCT jest niezwykle kompaktowa, lekka a zarazem maksymalizuje czynniki ergonomiczne podczas przeprowadzania rutynowej konserwacji.



**Według obowiązujących przepisów zawartość oleju w kondensacie odprowadzanym do ścieków nie może przekraczać 15mg/litr. (Dziennik Ustaw nr 116 z dn. 10.12.91, poz. 503). UWAGA! Każde przedsiębiorstwo, które doprowadza do zanieczyszczenia środowiska naturalnego np. przez odprowadzenie do ścieków nie uzdatnianego kondensatu, musi się liczyć z finansowymi karami.**

Strona firmowa produktu: [https://www.gudepol.eu/product\\_info.php?products\\_id=12652](https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12652)