

Wyrzutnik automatyczny HD-SG6000 0-LOSS - TEST

Kod producenta: WK6011_TEST



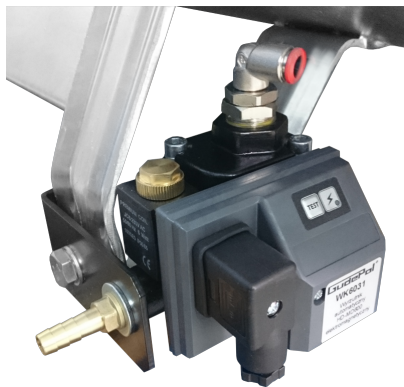
DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

JAK POWSTAJE KONDENSAT?



Kondensat powstaje **w trakcie procesu schładzania sprężonego powietrza** poniżej temperatury punktu rosy. Para wodna zgromadzona w sprężonym powietrzu osiąga stan nasycenia i zaczyna się skraplać w wodę. Większe krople wody gromadzą się w dolnych rejonach systemu, a drobne krople unoszone są przez sprężone powietrze do odbiorników zagrażając bezpieczeństwo pracy całego systemu. W nowoczesnych systemach sprężonego powietrza gospodarka kondensatu należy do standardu.

DLACZEGO WARTO UŻYWAĆ DRENU Z CZUJNIKIEM POZIOMU?

Spusty z czujnikiem poziomym są przeznaczone do usuwania skroplin z systemów sprężonego powietrza bez niepotrzebnych strat kosztownego sprężonego powietrza.

Każdy system sprężonego powietrza, niezależnie od tego, czy jest używany do butelkowania, przenoszenia czy pakowania próżniowego, z czasem gromadzi kondensat w swoich przewodach rurowych. Może to prowadzić do obniżenia wartości funkcji, produktu lub samego systemu. Kondensat musi być odprowadzany z systemu w sposób bezpieczny i wydajny. Celem spustów z czujnikiem poziomym jest zniwelowanie strat powietrza i usunięcie zanieczyszczeń obecnych w kondensacie podczas odprowadzania.

W przeciwieństwie do spustów czasowych, które otwierają się i zamykają w określonych odstępach czasu, spusty z czujnikiem poziomym wykorzystują wewnętrzne czujniki do określenia poziomu kondensatu i wybrania dokładnego momentu jego odprowadzenia.

Poziomy kondensatu wahają się w systemach sprężonego powietrza ze względu na warunki atmosferyczne otoczenia i zmiany obciążenia systemu. Spusty z czujnikiem poziomym są bardziej niezawodnym wyborem, zapewniającym maksymalną żywotność systemu i zaworu spustowego.



ZALETY AUTOMATYCZNEGO WYRZUTNIKA HD-SG6000 0-LOSS



- ✔ **ZERO LOSS** - wyrzutnik kondensatu został zaprojektowany w celu usuwania kondensatu z systemu sprężonego powietrza bez straty już sprężonego powietrza.
- ✔ **Kompleksowe, wysokiej klasy rozwiązanie** do odprowadzania kondensatu oraz innowacyjne funkcje, takie jak **zdalny styk alarmowy, ostrzeżenie o interwałach serwisowych i funkcja zapobiegająca zatykaniu się powietrza.**
- ✔ **Wyświetlacz cyfrowy** wraz z dotykowymi przyciskami pozwala wybrać i aktywować wszystkie opcje programowalne.
- ✔ **OSZCZĘDŹ POWIETRZE, PRĄD I PIENIĄDZE** - automatyczny zawór zwrotny sterowany elektromagnetycznie otwiera się na podstawie ciągłych pomiarów poziomu kondensatu w zbiorniku, przez co zapewnia w pełni bezobsługowy spust kondensatu bez straty sprężonego powietrza.
- ✔ **Zdalne sprawdzanie** w czasie rzeczywistym trybu pracy wyrzutnika dzięki stykom alarmowym.
- ✔ **Niezbędny system** w nowoczesnej gospodarce kondensatu.

OPCJE PROGRAMOWALNE

- ✔ Interwał czasowy spustu kondensatu
- ✔ Czas otwarcia spustu przy określonym poziomie kondensatu
- ✔ Ilość cykli otwarcia spustu w danym przedziale godzinowym
- ✔ Ilość cykli spuszczenia kondensatu
- ✔ Ustawienie trybu wyjścia alarmowego (normalnie otwarty / normalnie zamknięty)
- ✔ Opóźnienie otwarcia spustu kondensatu
- ✔ Interwał serwisowy

CECHY AUTOMATYCZNEGO WYRZUTNIKA HD-SG6000 0-LOSS



✔ **Wyższa niezawodność:** Odpływy sterowane poziomem są zazwyczaj bardziej niezawodne, ponieważ działają na podstawie rzeczywistego poziomu kondensatu, a nie na podstawie stałych interwałów czasowych, które mogą nie odpowiadać zmiennym warunkom pracy.

✔ **Niższe ryzyko błędów:** W przypadku odpływów czasowych, ustawienia czasowe mogą być nieprawidłowe lub nieoptymalne, co może prowadzić do problemów, takich jak gromadzenie się kondensatu lub marnowanie sprężonego powietrza. Odpływy sterowane poziomem eliminują to ryzyko poprzez automatyczne dostosowywanie się do rzeczywistej ilości kondensatu.

✔ **Efektywność energetyczna:** Odpływy sterowane poziomem uruchamiają się tylko wtedy, gdy jest to konieczne, co zmniejsza zużycie energii. W przypadku odpływów czasowych, zawory mogą się otwierać nawet wtedy, gdy nie ma potrzeby, co prowadzi do marnowania energii.

✔ **Dodatkowe sito,** dzięki któremu zanieczyszczenia nie przedostają się do układu.

✔ **Solidna obudowa przemysłowa** pozwala na montaż na dowolnym elemencie instalacji sprężonego powietrza, niezależnie od ich wielkości czy strefy klimatycznej.

Dane techniczne

- ✔ Praca w temperaturach min/max +1/+50°C.
- ✔ Ciśnienie operacyjne 0-16 bar.
- ✔ Wydajność kompresora do 6000 m³/h
- ✔ Przyłącze 1/2"
- ✔ Wyjście kondensatu 1/4"
- ✔ Zasilanie 230V/50Hz
- ✔ Stopień ochrony IP65 (NEMA4)
- ✔ Kondensat zanieczyszczony olejem oraz bez oleju.
- ✔ Aluminiowy korpus wyścielony twardą powłoką odporną na ścieranie.

Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12656