

Kompresor śrubowy HIT-3G 7/10

Kod producenta: G3HT7/10



Wersja	3G
Wydajność [l/min]	750
Wydajność [m3/h]	45
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	5,5
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	68
Moc silnika [HP]	7
Przyłącze [cale]	1/2
szer. x gł. x wys. [cm]	73x65x63
Waga [kg]	104

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HD, po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędą jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.



SERIA HIT-3G

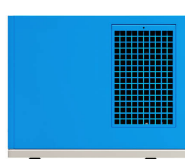
Sprężarka śrubowa **GUDEPOL** serii **HIT-3G** to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor **HIT-3G** wyposażony jest w **panel mikroprocesorowy układu sterowania** co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłącza nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłącza ją.

Szeroki wachlarz ulepszeń:

✓ Panel kontrolny L26S

✓ Internet Chmura LTE/5G

to pełne spektrum personalizacji kompresora względem potrzeb klienta.



KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU KOMPRESORA HIT-3G

- ✓ **Redukcja kosztów eksploatacyjnych** - serwisowanie we własnym zakresie poprzez zamawianie pakietu serwisowego
- ✓ **Znaczna redukcja** kosztów energii elektrycznej
- ✓ **Prosta obsługa kompresora**
- ✓ **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- ✓ **Wysoka wydajność modułu śrubowego** w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- ✓ **Kompaktowa budowa kompresora** dająca duże możliwości adaptacyjne
- ✓ **2 lata gwarancji**
- ✓ **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora

KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G - OPIS PODZESPOŁÓW

PANEL KONTROLNY L9

Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.



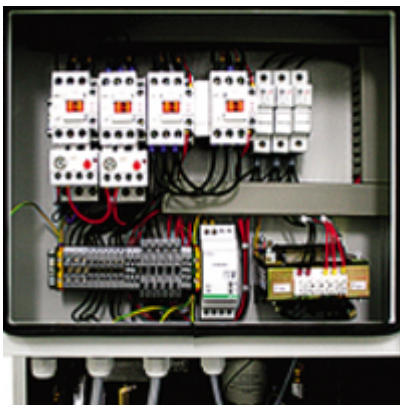
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- ✓ **Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- ✓ **Temperaturze** roboczej modułu śrubowego
- ✓ **Ilość przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- ✓ **Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie **przetwornika ciśnienia** umożliwia zmianę ciśnienia **minimalnego** oraz **maksymalnego** poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest na wyświetlaczu z dokładnością do **0.1 Bara**.

AUTOMATYKA



Nowoczesna automatyka, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

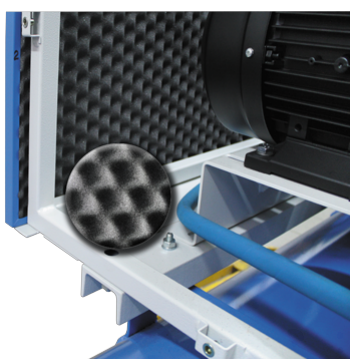
- ✓ Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- ✓ Zanikiem fazy zasilającej
- ✓ Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- ✓ Przeciążeniem silnika
- ✓ Zbyt wysoką temperaturą oleju
- ✓ Zbyt niską temperaturą oleju
- ✓ Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

UKŁAD NAPĘDOWY



- ✓ Wykonany z **najlepszych komponentów** układ pompujący kompresora serii **HIT-3G** ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku.
- ✓ **Niezawodny układ przeniesienia napędu** z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora.
- ✓ **Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej** pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm).
- ✓ Sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie przez cały okres między przeglądami.

DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA



Kompresor śrubowy **HIT-3G** posiada kompaktową obudowę, która została wykonana z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne** zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu **68 [dBA]**, co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

ULEPSZENIE L26S DO KOMPRESORÓW SMART ORAZ HIT

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego **panelu kontrolnego L9** w sprężarce **HIT** lub **SMART** na **model L26S**.

Oprócz cech z rozwiązania standardowego ulepszenie zawiera również:

- ✓ **Panel kontrolny L26S** posiada alfanumeryczny wyświetlacz **LCD**
- ✓ **Komunikaty** dotyczące pracy kompresora są przekazywane w **8 językach** (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- ✓ **Zintegrowany zegar** pozwala ustawić **3 harmonogramy pracy** dla jednego dnia w tygodniu
- ✓ **Port RS485** pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia
- ✓ Możliwość podłączenia **modułu GSM** - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora
- ✓ **Automatyczny rozruch kompresora** po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- ✓ Możliwość podłączenia kompresora w **kaskadę**



ULEPSZENIE INTERNET CHMURA LTE/5G

Ulepszenie **Internet Chmura LTE/5G** składa się z modułu podłączanego do kompresora oraz dostępu do **profilu internetowego**. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora **24h** na dobę z każdego miejsca na Ziemi.

Rozwiązanie to zakłada **zdalne sterowanie** podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. **zegara serwisowego**, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.

Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.

Rozszerzenie **Internet Chmura LTE/5G** może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest w **pełni zabezpieczony** przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA LTE/5G:

- ✓ Monitorowanie statusu kompresora
- ✓ Zdalne sterowanie
- ✓ Integracja systemu
- ✓ Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- ✓ Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- ✓ Oszczędność czasu i energii.



