

Sprężarka GDT 70-500-1100/15bar

Kod producenta: GDT70-500-1100/15



Wydajność ssawna [l/min]	1100
Wydajność ssawna [m3/h]	66
Pojemność zbiornika [litry]	500
Ciśnienie max [bar]	15
Moc silnika [kW]	7,5
Ilość cylindrów [n0]	2
Stopnie sprężania [n0]	2
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	82
Obroty [obr/min]	1000
szer. x gł. x wys. [cm]	203x68x140
Waga [kg]	345

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe GDT, po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

Sprężarki GDT to **pionierskie rozwiązanie** w segmencie kompresorów tłokowych poprzez zastosowanie zbiornika malowanego proszkowo w połączeniu z wysoko wydajnym oraz **nowoczesnym dwustopniowym systemem pompującym**.

Seria GDT została zaprojektowana w naszym biurze, a montaż jest przeprowadzany w zakładzie produkcyjnym w Polsce.



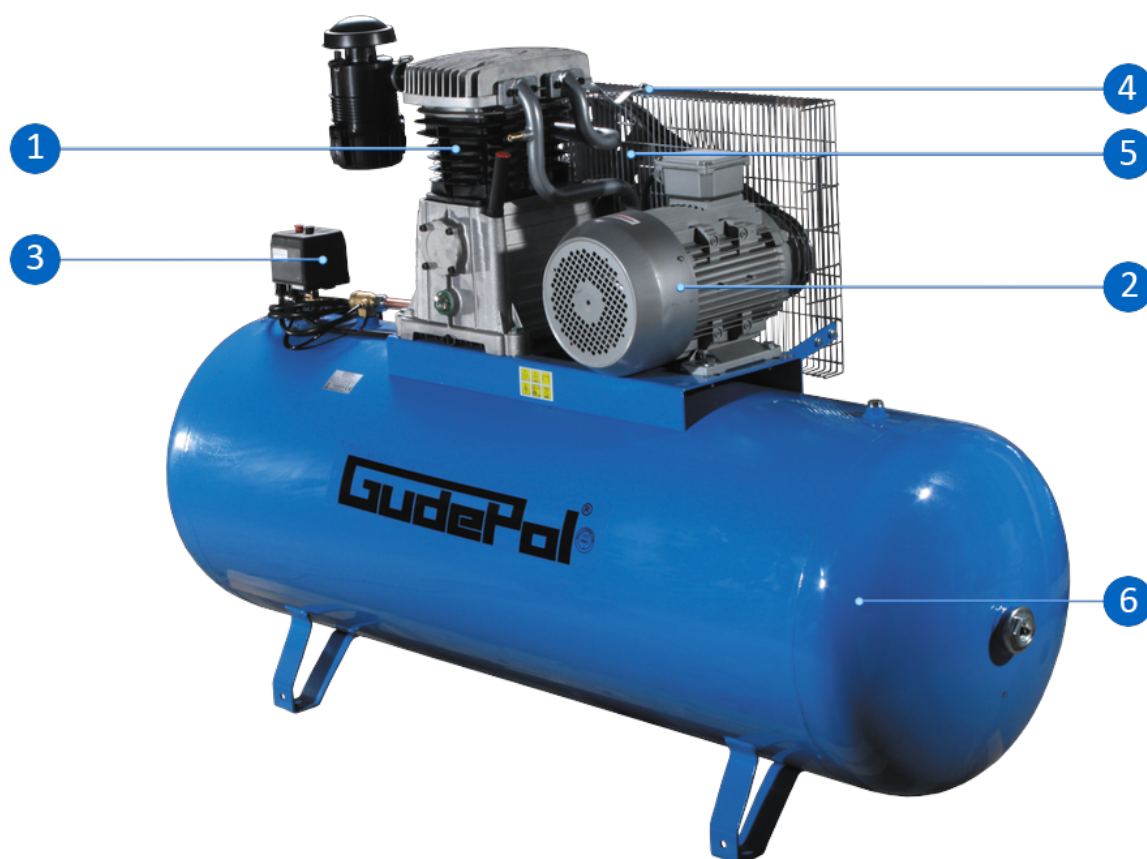
KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU SPRĘŻARKI SERII GDT

- ✓ **Prosta obsługa** sprężarki
- ✓ **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- ✓ Sprężarka zaprojektowana pod kątem **zastosowania w trudnych warunkach**, przy obciążeniach przemysłowych
- ✓ **Wysoka wydajność** dzięki zastosowaniu metali lekkich w produkcji głowicy, skrzyni korbowej i chłodnicy w połączeniu ze zbiornikiem malowanym proszkowo
- ✓ Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii GDT są **najwyższej jakości światowej**

GWARANCJE SPRĘŻAREK GDT

3 lata gwarancji
zestaw pompujący i zbiornik ciśnieniowy sprężarki GDT

SPRĘŻARKA TŁOKOWA GDT - OPIS PODZESPOŁÓW



1. Pompa sprężarki - pompa sprężarki wykonana z metali lekkich, kuty wał korbowy, żeliwne cylindry, zawory ze stali nierdzewnej.
2. Silnik elektryczny - system GDT posiada wysokiej klasy izolację IP55 oraz jest przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
3. Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.
4. Wysoko wydajny system chłodzenia - efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.
5. Przekładnia pasowa z system taperlock - precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. Zbiornik - malowany proszkowo w kolorze niebieskim.

