

Kompresor śrubowy VSB11-3G 22/08

Kod producenta: G3VB11/22/08



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT MARKI GUDEPOL?

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkty marki **GUDEPOL** otrzymują Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i pracy nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą nasze kompresory śrubowe oraz tłokowe HD, bezpośrednio po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

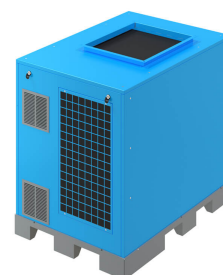


SERIA VSB-3G

Seria kompresorów VSB jest rozwinięciem myśli technicznej jaka została zaimplikowana w kompresorach serii NKSB. Rozszerzyliśmy system nadzoru nad kompresorem, poprzez panel kontrolny o bardziej szczegółowym przekazie informacji oraz szerszym zakresie modyfikacji ustawień. Jego wyjątkową funkcją jest możliwość łączenia dwóch kompresorów w kaskadę. Wyżej wymienione atrybuty w połączeniu z niezawodną konstrukcją stanowią, iż kompresory serii VSB są najlepszą opcją inwestycyjną w swojej klasie kompresorów.

Istnieje możliwość doposażenia kompresora w takie dodatki jak:

- ✓ Panel kontrolny L33S
- ✓ Przemiennej częstotliwości
- ✓ Zdalne sterowanie poprzez Internet Chmura LTE/5G
- ✓ Wymiennik ciepła.



DLACZEGO KOMPRESORY SERII VSB SĄ TAK WYJĄTKOWE?

- ✓ **Niskie koszty serwisowania** na terenie całego kraju
- ✓ **Znaczna redukcja kosztów** energii elektrycznej
- ✓ **Prosta obsługa** kompresora
- ✓ **Potwierdzona niezawodność** urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- ✓ **Wysoka wydajność** modułu śrubowego w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- ✓ **Kompaktowa budowa** kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- ✓ **5 lat** gwarancji
- ✓ **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora
- ✓ Możliwość połączenia urządzenia w **kaskadę/macierz**.

KOMPRESOR ŚRUBOWY VSB - OPIS PODZESPOŁÓW

PANEL KONTROLNY L26S

Kompresor VSB wyposażony jest w nowej generacji **panel mikroprocesorowy układu sterowania L26S**. Rozwiązanie to pozwala na **łatwą i czytelną pracę urządzenia**, układ automatycznie wyłącza nieprawidłowości pracy, o czym informuje wyświetlając rodzaj usterki. W przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki automatycznie wyłącza urządzenie. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- Ciśnieniu roboczym z dokładnością do **0.1 Bara**
- **Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- **Ilości przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- **Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego
- Zapisanych w pamięci usterkach.

Ponadto:

- **Panel kontrolny L26S** posiada alfanumeryczny wyświetlacz **LCD**
- **Komunikaty** dotyczące pracy kompresora są przekazywane **w 8 językach** (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- **Zintegrowany zegar** pozwala ustawić **3 harmonogramy pracy** dla jednego dnia w tygodniu
- **Port 485 (MODBUS RTU)** pozwala na podłączenie kompresora do sieci urządzeń monitorowanych lub Internet Chmura LTE/5G
- **Automatyczny rozruch kompresora** po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- Możliwość podłączenia **modułu GSM** - otrzymywanie komunikatów w postaci SMS o pracy kompresora
- Możliwość podłączenia kompresora z L26S w **kaskadę**(nadrzędny/podrzędny/ multi-kompresor).

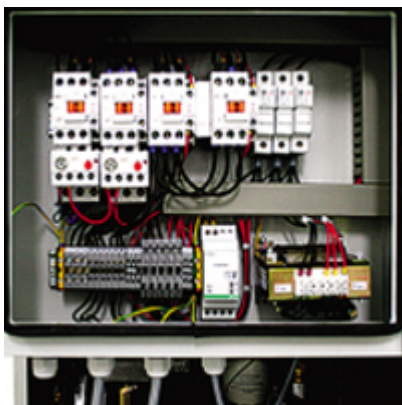


UKŁAD NAPĘDOWY



- ✓ Wykonany z **najlepszych komponentów** układ pompujący kompresora serii **VSB-3G** ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku
- ✓ **Niezawodny układ przeniesienia napędu** z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora bez drgań i hałasu
- ✓ **Zintegrowanie filtrów oraz separatora oleju z modułem** pozwoliło zredukować ilość połączeń z resztą podzespołów do minimum, dzięki czemu osiągnięto najwyższy stopień niezawodności
- ✓ Sprężarka utrzymuje **wydajność na najwyższym poziomie** przez cały okres między przeglądami.

AUTOMATYKA



Nowoczesna automatyka, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

- ✓ Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- ✓ Zanikaniem fazy zasilającej
- ✓ Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- ✓ Przeciążeniem silnika elektrycznego lub wentylatora chłodnicy
- ✓ Zbyt wysoką temperaturą oleju
- ✓ Zbyt niską temperaturą oleju
- ✓ Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

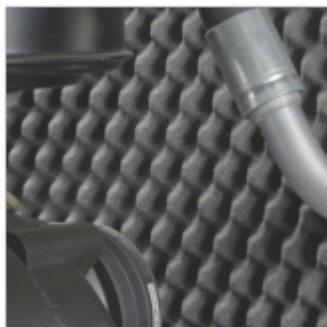
Zainstalowanie elektronicznego przetwornika ciśnienia ułatwia precyzyjne dobranie ciśnień roboczych poprzez panel kontrolny.

CHŁODNICA OLEJOWO-POWIETRZNA



Wyjątkowo efektywna, **dwu-funkcyjna chłodnica** zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Wyposażona jest w wentylator, sterowany poprzez panel kontrolny w zależności od obciążenia kompresora. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano **przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe**.

DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA



Obudowa kompresora śrubowego **VSB-3G** jest formą zamkniętą, wykonaną z wysoką precyzją, o kompaktowej budowie. Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu **68 [dBA]** co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

ULEPSZENIE L33S DO KOMPRESORÓW VSB

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego **panelu kontrolnego L26S** w sprężarce **VSB-3G** na **model L33S**.

Oprócz cech modelu L26S ulepszenie zawiera również:

- ✔ Funkcja **MULTIUNIT** oznacza sterownie nadrzędne z możliwością zarządzania 4 kompresorami podrzędnymi w 3 trybach pracy:
 - > Inteligentnym – maksymalna wydajność przy jednoczesnym minimalnym zużyciu energii
 - > Równorzędnym (godzinowym) – ustawienie pracy kompresorów tej samej mocy, w którym urządzenia zużywane są naprzemiennie i równomiernie wg harmonogramu godzin
 - > Priorytetowym – ustawienie priorytetów pracy na poszczególne kompresory
- ✔ Możliwość sterowania oraz monitorowania pracy falownika
- ✔ Port RS485 pozwala na podłączenie kompresora do Internet Chmura LTE/5G w celu monitorowania pracy urządzenia.



ULEPSZENIE Internet Chmura LTE/5G

Ulepszenie **Internet Chmura LTE/5G** składa się z **modułu** podłączanego do kompresora oraz dostępu do **profilu internetowego**. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora **24h/7** z każdego miejsca na Ziemi.

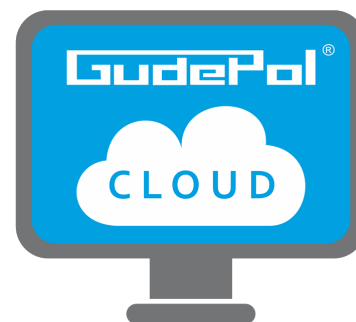
Rozwiązanie to zakłada **zdalne sterowanie** podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. **zegara serwisowego**, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.

Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.

Rozszerzenie **Internet Chmura LTE/5G** może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest **w pełni zabezpieczony** przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA LTE/5G:

- ✔ Monitorowanie statusu kompresora
- ✔ Zdalne sterowanie
- ✔ Integracja systemu
- ✔ Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- ✔ Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- ✔ Oszczędność czasu i energii.



ONLINE READY



ULEPSZENIE FALOWNIK NX

Czym jest przemiennik częstotliwości i do czego służy?

Najogólniej można powiedzieć, że przemiennik częstotliwości jest urządzeniem elektronicznym, którego zadaniem jest przekształcanie energii prądu przemiennego o stałej amplitudzie napięcia i stałej częstotliwości na energię o regulowanej zmiennej częstotliwości i zmiennej amplitudzie napięcia. Przemiennik częstotliwości jest urządzeniem służącym do **płynnej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych** z zachowaniem jak najlepszych ich parametrów ruchowych.

Zastosowanie przemiennika częstotliwości w naszych sprężarkach śrubowych pozwoliło na uzyskanie bardzo dobrych właściwości regulacyjnych silników indukcyjnych, zapewniając, przy właściwym sterowaniu, **uzyskanie pełnego momentu silnika przy niskich prędkościach obrotowych** z utrzymaniem stałego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza przy zmiennym jego wypływie.

Każda sprężarka śrubowa z przetwornicą częstotliwości ma możliwość regulacji obrotów w zakresie **od 50% do 100%**, a co z tym się wiąże również w tym zakresie wydajności. Układ bezstopniowego regulowania obrotami sprężarki to **najbardziej ekonomiczny** sposób regulacji. Podstawowe zalety w porównaniu ze sprężarkami sterowanymi tradycyjnie to **niższe zużycie energii elektrycznej i utrzymywanie stałego zadanego ciśnienia** w sieci sprężonego powietrza.



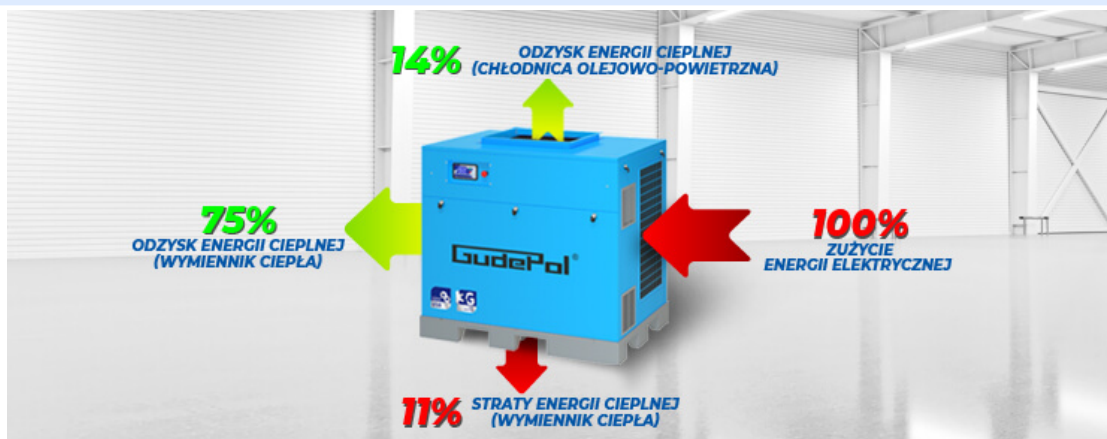
ULEPSZENIE WYMIENNIK CIEPŁA

Nowy model wymiennika ciepła **WH** to doskonały sposób na **zwiększenie oszczędności**. Efektywność cieplną wymiennika można wykorzystać do systemu grzewczego jak i do podgrzewania wody użytkowej. Przy systemie wymiennika WH mamy do dyspozycji 75% mocy elektrycznej pobieranej przez sprężarkę z sieci.

Dzięki wytrzymałej i optymalizowanej konstrukcji **wymiennik WH przystosowany jest do efektywnej pracy przez wiele lat** w całym zakresie zastosowań. Innowacyjny wzór przetłoczeń na płytach wymiennika WH sprawia, że jest to najlepszy wymiennik ciepła na rynku, **znacząco zmniejszający zużycie energii i obniżając emisję CO2**.

Materiał:

- > Płyty przedniej: AISI 304L
- > Płyty: AISI 316L
- > Króćce przyłączeniowe: AISI 304L
- > Lutu (spoiwa): miedź



Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12642